



Sistema de tratamiento de agua residual one2clean

El sistema de tratamiento de agua residual SBR es ideal para instalarlo en casa habitación y para inmuebles que tengan descargas entre 450 lts/día y 2700 lts/día, su sencillez en funcionamiento así como en instalación, su gran eficiencia de depuración y costo competitivo lo hace la mejor opción del mercado.

Ventajas

- ✓ Instale fácilmente su equipo en 4 horas
- ✓ Solo se requiere de un sifón para extraer el agua tratada
- ✓ Sin partes mecánicas dentro del Tanque
- ✓ Sin bombas dentro del tanque
- ✓ Consumo de energía reducido
- ✓ Eficiencia de depuración del 98%
- ✓ Mínima producción de lodos
- ✓ Garantía de 15 años en tanque Carat
- ✓ Sencillez en su tecnología lo que representa
- ✓ un desgaste Reducido
- ✓ Tecnología Alemana certificada por la PIA



Innovaciones

- ✓ Entrada del flujo directa a la zona biológica
- ✓ Aireación completa en el 100% del tanque
- ✓ Mínima extracción de lodos (cada 2 años) esto representa 2/3 partes menos que los sistemas convencionales
- ✓ Mínimos costos de mantenimiento
- ✓ Valores de limpieza superiores al 98%

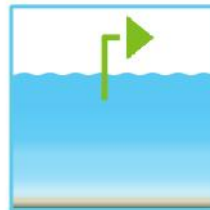
Proceso



- ✓ Afluencia directa en la zona biológica sin proceso de bombeo
- ✓ Aireación integral en todo el tanque
- ✓ Activación inmediata del agua residual
- ✓ Proceso de limpieza eficiente



- ✓ Pausa de aireación
- ✓ El fango activado cae al fondo
- ✓ Zona de agua clarificada en la parte superior del depósito



- ✓ El agua clarificada se extrae del depósito
- ✓ El proceso comienza de nuevo



CADA CICLO TIENE UNA DURACION DE 12 HORAS



Componentes



- ✓ Tanque Carat
- ✓ Polipropileno de Alta Densidad
- ✓ No requiere muros perimetrales ni loza base
- ✓ Alta estabilidad , hermeticidad y resistencia
- ✓ Soporta niveles freáticos hasta la mitad de su altura
- ✓ Fácil transporte ,instalación e interconexión
- ✓ Transitable por peatones y vehículos de 3.5 ton
- ✓ 15 años de garantía

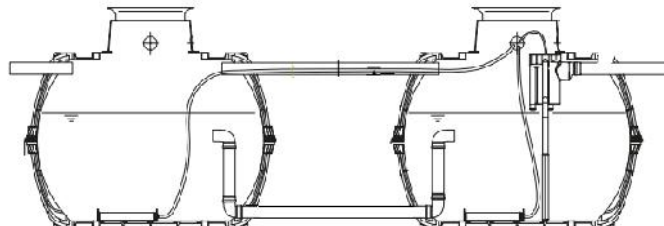
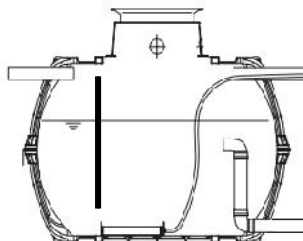


- ✓ Un unico sifón para la extracción de agua clarificada
 - Solo se requiere un proceso de transporte
 - Ahorro de energia de 75 kw/h por e-h
 - Mayor vida util del compresor de aire
- ✓ Sifón para extracción de agua clarificada de PE, robusto, fabricado en una pieza (sin soldaduras)
- ✓ Mantenimiento Sencillo
- ✓ Deposito para toma de muestras integrado



- ✓ Control Klaro compacto
- ✓ Ciclos controlados por tiempo
- ✓ Válvulas de motor paso a paso conmutación silenciosa
- ✓ Compresor de embolos que requiere poco mantenimiento
- ✓ Consumo energético reducido
- ✓ Con certificación CE
- ✓ Compatible con el nuevo armario externo Graf

Modelos One2Clean



Instalación de un deposito				Instalación de dos depósitos			
Tanque	H-E	lts/día	C. Orgánica kg/día	Tanques	H-E	lts/día	C. orgánica Kg/día
2700	3	450	0.18	2x2700	7	1050	0.42
3750	5	750	0.30	2x3750	10	1500	0.60
4800	7	1050	0.42	2x4800	14	2100	0.84
6500	9	1350	0.54	2x6500	18	2700	1.06

